PTBS/30 /01/2019 Pszczyna, 16.01.2019r.

ZAPROSZENIE

Dotyczy: złożenia ofert na realizację inwestycji pod nazwą: **„Remont elewacji południowej i wschodniej, klatki schodowej i terenów utwardzonych podwórka budynku mieszkalnego Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22"**

Pszczyńskie Towarzystwo Budownictwa Społecznego Sp. z o.o. zaprasza do złożenia oferty na wykonanie remontu elewacji południowej i wschodniej, klatki schodowej i terenów utwardzonych podwórka budynku mieszkalnego Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22:

1. Charakterystyka przedmiotu zamówienia:

Zlecenie obejmuje następujące prace:

- Remont elewacji południowej i wschodniej budynku mieszkalnego Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22 zgodnie z dokumentacją projektową.
- Remont klatki schodowej w budynku mieszkalnym Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek zgodnie z dokumentacją projektową.
- Remont terenu utwardzonego podwórka na nieruchomości Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22 zgodnie z dokumentacją projektową.
- Remont muru ceglanego na nieruchomości Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Piwowarskiej 24 zgodnie z dokumentacją projektową.

Materiały informacyjne dotyczące *„Remontu elewacji południowej i wschodniej, klatki schodowej i terenu utwardzonego podwórka budynku mieszkalnego Wspólnoty Mieszkaniowej przy ul. Rynek 22 w Pszczynie"* pozostają do wglądu w siedzibie spółki w Pszczynie

przy ul. Jana Kilińskiego 5a od poniedziałku do piątku w godzinach od 7^{00} do 15^{00} oraz są do pobrania na stronie internetowej pod adresem: **www.ptbspszczyna.pl**

Każdy oferent zobowiązany jest do zapewnienia kierownika budowy posiadającego odpowiednie kwalifikacje, na cały czas trwania prac remontowych.

2. Sposób przygotowania oferty:

Na ofertę składają się następujące dokumenty:

a. Uzupełniony formularz oferty cenowej stanowiący załącznik nr 1a do niniejszego zapytania: Remont elewacji południowej i wschodniej budynku mieszkalnego Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22 zgodnie z dokumentacją projektową

b. Uzupełniony formularz oferty cenowej stanowiący załącznik nr 1b do niniejszego zapytania: Remont klatki schodowej w budynku mieszkalnym Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22 zgodnie z dokumentacją projektową

c. Uzupełniony formularz oferty cenowej stanowiący załącznik nr 1c do niniejszego zapytania: Remont terenów utwardzonych na nieruchomości Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22 zgodnie z dokumentacją projektową

d. Uzupełniony formularz oferty cenowej stanowiący załącznik 1d do niniejszego zapytania: Remont muru ceglanego na nieruchomości Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22 zgodnie z dokumentacją projektową

Zamawiający dopuszcza złożenie przez wykonawcę ofert dotyczących wszystkich wymienionych zakresów prac oraz oferty dotyczącej jednego lub więcej zakresów prac. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmniejszenia zakresu prac objętych ofertą złożoną przez Oferenta.

Do formularza oferty **(załącznik nr 1a – 1d)** należy także załączyć:

- kosztorys szczegółowy całego wycenionego zakresu prac
- Oświadczenie dotyczące zapoznania się z zakresem robót oraz nie wniesieniu zastrzeżeń i uwag **załącznik nr 2**
- Referencje potwierdzające wykonywanie w przeciągu ostatnich pięciu lat podobne inwestycje.

Wszystkie w/w załączniki pozostają do pobrania na stronie internetowej pod adresem www.ptbspszczyna.pl

3. Termin i sposób składania ofert:

Oferty należy składać w siedzibie Pszczyńskiego TBS spółka z o.o., zamknięte w nieprzejrzystej kopercie zaadresowanej w następujący sposób:

Pszczyńskie Towarzystwo Budownictwa Społecznego Sp. z o.o.

43-200 Pszczyna ul. Kilińskiego 5a ,

Oferta na wykonanie:

„Remontu elewacji południowej i wschodniej budynku mieszkalnego Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22"

lub

„Remont klatki schodowej w budynku mieszkalnym Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22"

lub

„Remont terenu utwardzonego podwórka na nieruchomości Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22"

lub

„Remont muru ceglanego na nieruchomości Wspólnoty Mieszkaniowej w Pszczynie przy ul. Rynek 22".

Nie otwierać przed dniem 19.02.2019r.

Na odwrocie koperty powinny znajdować się dane adresowe oferenta.

Oferty nadesłane pocztą lub przesłane za pośrednictwem innych dostawców (np. firma kurierska) będą zakwalifikowane do postępowania pod warunkiem ich dostarczenia w wymaganym miejscu i terminie składania ofert.

Termin składania ofert: do 18.02.2019r. do godziny 14^{00}

Osoba upoważniona do kontaktu: Andrzej Grynpeter tel. kont. 32 212-85-55 w godz. od 7^{00} do 15^{00} w dni robocze.

Z poważaniem

PREZES ZARZĄDU

Wojciech Studzieński