

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- I. Przedmiotem zamówienia jest wymiana dwóch kotłów gazowych o mocy 225 kW każdy, dostosowanie dwóch przewodów spalinowych wraz z robotami towarzyszącymi, w tym:
- 1) demontaż istniejących kotłów c.o. wraz z orurowaniem, oraz wywóz i utylizacja materiałów z rozbiórki,
 - 2) dostawa i montaż dwóch nowych kotłów kondensacyjny wraz ze sterowaniem, orurowaniem, montażem niezbędnych instalacji i urządzeń technologii kotłowni, włączeniem do istniejącej instalacji centralnego ogrzewania budynku oraz podłączeniem do przewodu kominowego,
 - 3) wykonanie niezbędnych robót.

Montaż kotłów może wymagać dostosowania istniejących przewodów spalinowych do nowych kotłów (np. montażu wkładów kominowych) oraz dostosowania elementów instalacji centralnego ogrzewania i centralnej ciepłej wody.

II. Wymagania dotyczące kotłów:

W ramach inwestycji zamontowana będzie kaskada dwóch gazowych kotłów kondensacyjnych o znamionowej mocy min. 246 kW każdy. Kocioł nadrzędny będzie wyposażony w regulator pogodowy z możliwością sterowania kaskadą. Kotły kondensacyjne muszą spełniać wymogi efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń dla klasy co najmniej A w rozumieniu rozporządzeń UE 811/2013 i 813/2013. Zaprojektowane i wykonane rozwiązania muszą pokrywać w 100% zapotrzebowanie energetyczne na potrzeby centralnego ogrzewania budynku oraz ciepłej wody użytkowej.

Minimalne wyposażenie i funkcje kotła:

- a) kocioł z płynnie obniżaną temperaturą wody w kotle,
- b) znamionowa moc kotła: 246 kW przy parametrach 50/30°C,
- c) dopuszczalna tolerancja mocy +10 kW
- d) palnik modulowany do min. 20 % mocy nominalnej (*opcjonalnie zamiast powyższego*: palnik modulowany o mocy minimalnej co najwyżej 62 kW przy parametrze 50/30°C)
- e) powierzchnie grzewcze wykonane ze stali nierdzewnej odpornej na korozję, co dodatkowo przy spływających w wyniku kondensacji skroplinach pozwala na samooczyszczanie się powierzchni grzewczych,
- f) maksymalna temperatura na zasilaniu do 110°C,
- g) dopuszczalne ciśnienie robocze 6 bar,
- h) możliwość pracy z zasysaniem powietrza z pomieszczenia lub niezależnie od powietrza w pomieszczeniu,
- i) możliwość sterowania obiegiem grzewczym bezpośrednim, dwoma obiegami grzewczymi z zaworem mieszającym bezpośrednio z regulatora kaskadowego możliwość sterowania większą liczbą obiegów poprzez osprzęt współpracujący z automatyką kaskadową,
- j) dotykowy moduł obsługi z kolorowym wyświetlaczem,
- k) regulator kotła zapewnia możliwość szybkiego uruchomienia, podgląd przez internet oraz jest wyposażony w system diagnostyczny kotła,
- l) regulator nadrzędny pogodowy stanowi zarówno sterownik na kotłowy jednego z

- kotłów kaskadowych jak i spełnia funkcje regulatora kaskadowego,
- m) możliwość połączenia z bms,
 - n) czujnik temperatury kotła, czujnik temperatury zewnętrznej oraz czujnik temperatury zasobnika cwu,
 - o) elektroniczny ogranicznik temperatury maksymalnej,
 - p) armatura gazowa zawierająca: dwa zawory gazowe elektromagnetyczne (w tym jeden zawór zabezpieczający), czujnik ciśnienia, czujnik gazu oraz system kontroli szczelności zaworu,
 - q) brak konieczności stosowania sprzęgła i pomp kotłowych - zład wodny kotła min. 290 litrów,
 - r) wszystkie przyłącza hydrauliczne montowane z góry, co ułatwia dostęp podczas serwisowania,
 - s) dwa króćce wody powrotnej,
 - t) średnica przyłącza spalin 200 mm,
 - u) ogranicznik ciśnienia maksymalnego oraz ogranicznik ciśnienia minimalnego,
 - v) ogranicznik poziomu wody zabudowany na instalacji,
 - w) urządzenie neutralizacyjne kondensatu o wydajności neutralizacji min 70 l/h.

Instalacja grzewcza ma być wyposażona w stację uzdatniania wody dostosowaną do przepływu wody w instalacji.

Wszystkie parametry materiałów oraz urządzeń podane w opisie przedmiotu zamówienia wyznaczają minimalne wymagania Zamawiającego dotyczące przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza stosowanie materiałów i urządzeń równoważnych o parametrach nie gorszych niż opisane. Udowodnienie równoważności parametrów leży po stronie Wykonawcy.